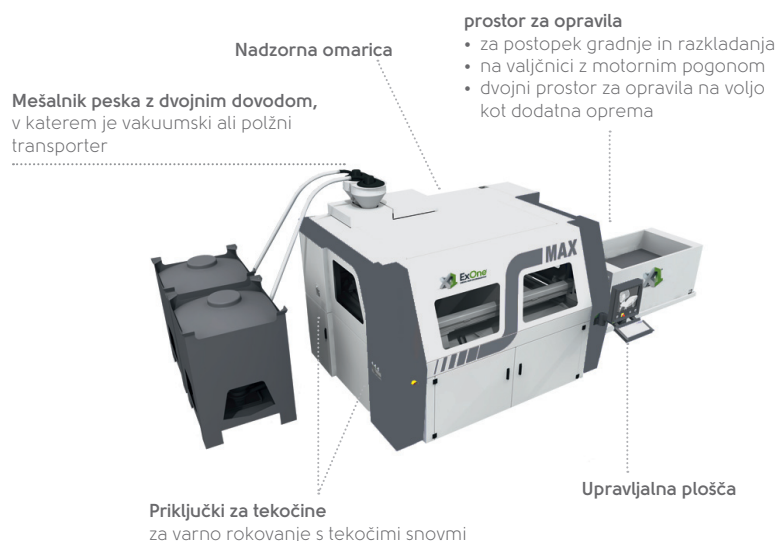


# S-Max™ Furan



## Vrhunska prilagodljivost proizvodnje in učinkovitost

S-Max Furan, ki je primeren za livarne za litje v pesek, ustvarja kompleksna peščena jedra in forme neposredno iz podatkov CAD, zato za ustvarjanje jedra ali forme ni potrebe po fizičnem vzorcu. Zmožnost ulitja v samo nekaj urah brez potrebe po uporabi orodja izboljša celotno verigo postopka ulivanja.



### Prilagodljiva serijska proizvodnja

- Vsak del je lahko drugačen (tj. s serijskimi številkami)
- Spremembe je mogoče izvesti hitro
- Majhne proizvodne serije
- Brez potrebe po orodju in skladiščenju

### Visoka produktivnost

- Velik prostor za opravila
- Tiskanje pri visoki hitrosti
- Enostavno razkladanje
- Jedra nared za takojšnje ulivanje

### Visoka natančnost

Izredno natančen postopek tiskanja zagotavlja zelo natančno izdelana jedra

### Primeren za zapletene geometrijske oblike

Več svobode pri oblikovanju

### Različne možnosti uporabe ulivanja

Primerno za lahke kovine, barvne kovine, lito železo in jeklo



## TEHNIČNI PODATKI

### Procesna celica s prostorom za opravila in valjčnico

Prostornina izdelka	D x Š x V 1800 x 1000 x 700 mm (70,9 x 39,37 x 27,56 palcev)
Hitrost izdelave	60 000 do 85 000 cm <sup>3</sup> /h (2,12 do 3,00 ft <sup>3</sup> /h)
Debelina plasti	0,28 mm do 0,50 mm (0,011 do 0,0197 palca)
Ločljivost tiskanja	X/Y 0.1 mm / 0.1 mm (0,004 palca / 0,004 palca)
Zunanje mere vključno z enim prostorom za opravila, desno – standardno	D x Š x V 6900 x 3520 x 2860 mm (271,7 x 138,6 x 112,6 palcev)
Teža	6500 kg (14 330 lbs)
Električne zahteve, S-Max	400 V 3-fazno/N/PE/50-60 Hz, najv. 6,3 kW
Električne zahteve za grelnik	400 V 3-fazno/PE/50-60 Hz, najv. 10,5 kW
Podatkovni vmesnik	STL

## POTROŠNI MATERIALI

- FS001:** Snov za ulivanje ExOne, kremenov pesek za plasti debeline 0,28 mm
- FS003:** Snov za ulivanje ExOne, kremenov pesek za večjo prepustnost jeder in večjo debelino plasti (0,38 mm)
- FS005:** Snov za ulivanje ExOne, kremenov pesek za plasti debeline 0,50 mm
- FA001:** Aktivator ExOne, ki se ujema s kemijskimi lastnostmi in specifikacijami, ki veljajo za FB001
- FB001:** Vezivo ExOne, furanska smola, optimizirana za nizke emisije plinov in visoko trdnost delov
- FC005:** Čistilo ExOne, potrebno za vsa avtomatizirana in vzdrževalna rutinska opravila med izvajanjem postopka; raztaplja FB001
- MI001:** Inhibitor magnezija, ki se uporablja skupaj z enoto za doziranje Mg (na voljo kot dodatna oprema) v mešalniku peska, zavira ponovno aktivacijo plesni z magnezijem

Vsi materiali in dovodni sistemi ExOne so zasnovani in pripravljeni za postopke ter opremo ExOne. Materiali vsebujejo vezivo in aktivator ExOne, ki sta posebej formulirana za uporabo skupaj s snovjo za ulivanje ExOne.

*\*Pridržujemo si pravico, da informacije na tem podatkovnem listu kadar koli in brez predhodnega obvestila spremenimo ali posodobimo. Dejanski sistemi se lahko razlikujejo od prikazanega modela.*

Podjetje ExOne je z desetletji izkušenj s področja proizvodnje in obsežnim vlaganjem v raziskave ter razvoj izdelkov pionir na področju razvoja netradicionalnih načinov proizvodnje. Ta naložba je prinesla novo generacijo tehnologije hitre proizvodnje na področju aditivne proizvodnje in napredne postopke mikroobdelave. Podjetje ExOne je idealen partner za vsakega industrijskega proizvajalca, ki namerava svojo proizvodno ponesti v digitalno dobo.

S-Max, S-Print, M-Print, M-Flex, X1-Lab, Orion in ExOne so vse registrirane blagovne znamke podjetja ExOne

rev. 1/23/2014 SLOW