

S-Print™ Furan



Izboljšana produktivnost in prilagodljivost v kompaktni zasnovi

S-Print Furan, ki je primeren za livarne za litje v pesek, ustvarja kompleksna peščena jedra in forme neposredno iz podatkov CAD, zato za ustvarjanje jedra ali forme ni potrebe po fizičnem vzorcu. Sistem je z uporabo veziva furan zmožen izdelati še tako kompleksna jedra, zaradi česar lahko izdeluje odlitke za širok nabor uporabe.



Industrijsko preizkušeni materiali za ulivanje

- Brez potrebe po prilagajanju livarne
- Sistem za upravljanje zaloga peska na zahtevo

Visoka produktivnost

- Prilagodljiv prostor za opravila zmora natisniti en prototip ali kratko serijo več jeder
- Spremembe je mogoče izvesti hitro
- Tiskanje pri visoki hitrosti
- Enostavno razkladanje
- Jedra nared za takojšnje ulivanje

Visoka natančnost

Izredno natančen postopek tiskanja zagotavlja zelo natančno izdelana jedra

Primeren za zapletene geometrijske oblike

- Več svobode pri oblikovanju
- Primeren za zapletena jedra

Različne možnosti uporabe ulivanja

Primerno za lahke kovine, barvne kovine, lito železo in jeklo



TEHNIČNI PODATKI

Procesna celica s prostorom za opravila in valjčnico

Prostornina izdelka	D x Š x V 800 x 500 x 400 mm (31,5 x 19,68 x 15,75 palcev)
Hitrost izdelave	20 000 do 36 000 cm ³ /h (0,71 do 1,27 ft ³ /h)
Debelina plasti	0,28 mm do 0,50 mm (0,011 do 0,0197 palca)
Ločljivost tiskanja	X/Y 0,1 mm / 0,1 mm (0,004 palca / 0,004 palca)
Zunanje mere	D x Š x V 3270 x 2540 x 2860 mm (10,7 x 8,3 x 9,4 čevljev)
Teža	3500 kg (7,717 lbs)
Električne zahteve, S-Print	400 V 3-fazno/N/PE/50-60 Hz, najv. 6,2 kW
Električne zahteve za grelnik	400 V 3-fazno/PE/50-60 Hz, najv. 6,3 kW
Podatkovni vmesnik	STL

POTROŠNI MATERIALI

- FS001:** Snov za ulivanje ExOne, kremenov pesek za plasti debeline 0,28 mm
- FS003:** Snov za ulivanje ExOne, kremenov pesek za večjo prepustnost jeder in večjo debelino plasti (0,38 mm)
- FS005:** Snov za ulivanje ExOne, kremenov pesek za plasti debeline 0,50 mm
- FA001:** Aktivator ExOne, ki se ujema s kemijskimi lastnostmi in specifikacijami, ki veljajo za FB001
- FB001:** Vezivo ExOne, furanska smola, optimizirana za nizke emisije plinov in visoko trdnost delov
- FC005:** Čistilo ExOne, potrebno za vsa avtomatizirana in vzdrževalna rutinska opravila med izvajanjem postopka; raztoplja FB001
- MI001:** Inhibitor magnezija, ki se uporablja skupaj z enoto za doziranje Mg (na voljo kot dodatna

Vsi materiali in dovodni sistemi ExOne so zasnovani in pripravljeni za postopek ter opremo ExOne. Materiali vsebujejo vezivo in aktivator ExOne, ki sta posebej formulirana za uporabo skupaj s snovjo za ulivanje ExOne

**Pridržujemo si pravico, da informacije na tem podatkovnem listu kadar koli in brez predhodnega obvestila spremenimo ali posodobimo. Dejanski sistemi se lahko razlikujejo od prikazanega modela.*